

REBONDED ÜRÜN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ TABLOSU

ÜRÜN ADI	YOĞUNLUK (Kg/M ³)	SERTLİK %40 (kPa)	DEFORMASYON (%)	ELASTİKİYET (%)	KOPMA MUKAVEMETİ (Newton/mm ²)	KOPMA UZAMASI (%)	YIRTLIMA MUKAVEMETİ (Newton/cm)
	ISO - 845	ISO - 2439	ISO - 1856	ASTM D 3574	ISO - 1798	ISO - 1798	ASTM D 3574
H60	60±%10	4,5±%15	< 20	> 45	>0.06	> 70	> 4
H80	80±%10	5,5±%15	< 20	> 45	> 0.06	> 70	> 4
H100	100±%10	9±%15	< 20	> 40	> 0.10	> 80	> 6
H120	120±%10	10±%15	< 20	> 40	> 0.12	> 80	> 8
H150	150±%10	22±%15	< 20	> 40	> 0.15	> 60	> 10
H200	200±%10	40±%15	< 20	> 35	> 0.30	> 60	> 12
H220	220±%10	42±%15	< 20	> 35	> 0.30	> 50	> 12